

**Garant**

**Frezy GARANT Master Alu z VHM do obróbki wykańczającej HPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 16mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203214 16
GTIN	4067263100409
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Do precyzyjnej obróbki wykańczającej.** Geometria krawędzi skrawającej zoptymalizowana pod kątem niskich dosuwów i doskonałej jakości powierzchni. Duża sztywność i spokojna praca dzięki zmiennej podziałce.

**Zastosowanie:**

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

**wskazówka:**

Optymalne efekty obróbki w połączeniu z oprawkami precyzyjnymi do tulejek zaciskowych GARANT HiRunER, oprawkami hydraulicznymi GARANT Master Chuck oraz uchwytami stożkowymi.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
długość ostrzy $L_c$	68 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	74 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Ø chwytu $D_s$	16 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
kierunek dosuwu	poziomy

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Liczba zębów Z	7
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø szyjki $D_1$	15,5 mm
długość całkowita L	125 mm
Seria	Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
Zastosowanie frezu	Frezowanie dokładne w pełnym materiale 90°
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,02×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	380 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	360 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	320 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	260 m/min	N
PE-HD	nadaje się	220 m/min	N
PA 66	nadaje się	250 m/min	N
PEEK	nadaje się	220 m/min	N
PF 31	nadaje się	200 m/min	N
Cu	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	220 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłacz <b>Usługi</b>	nadaje się		

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB