

Frezy GARANT Master Alu z VHM do obróbki wykańczającej HPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 8mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203214 8
GTIN	4067263100379
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Do precyzyjnych operacji wygładzających. Geometria krawędzi skrawającej zoptymalizowana pod kątem niskich dosuwów i doskonałej jakości powierzchni. Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

wskazówka:

Optymalne efekty produkcji w połączeniu z oprawkami precyzyjnymi do tulejek zaciskowych GARANT HiRunER, oprawkami hydraulicznymi GARANT Master Chuck oraz uchwytami stożkowymi.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z	7
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø ostrzy D_c	8 mm
Ø szyjki D_1	7,8 mm
długość ostrzy L_c	34 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	75 mm

Ø chwytu D_s	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy
wysięg L_1 z szyjką	40 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
Zastosowanie frezu	Frezowanie dokładne w pełnym materiale 90°
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,02×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	380 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	360 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	320 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	260 m/min	N

PE-HD	nadaje się	220 m/min	N
PA 66	nadaje się	250 m/min	N
PEEK	nadaje się	220 m/min	N
PF 31	nadaje się	200 m/min	N
Cu	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	220 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłacz	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB