

**Garant****Frezy GARANT Master Alu z VHM do obróbki wykańczającej HPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203215 12
GTIN	4067263100447
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Do precyzyjnej obróbki wykańczającej.** Geometria krawędzi skrawającej zoptymalizowana pod kątem niskich dosuwów i doskonałej jakości powierzchni. Duża sztywność i spokojna praca dzięki zmiennej podziałce.

**Zastosowanie:**

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

**wskazówka:**

Optymalne efekty obróbki w połączeniu z oprawkami precyzyjnymi do tulejek zaciskowych GARANT HiRunER, oprawkami hydraulicznymi GARANT Master Chuck oraz uchwytami stożkowymi.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	63 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita $L$	119 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Liczba zębów $Z$	7
Kąt linii śrubowej	40 stopni

Ø chwytu $D_s$	12 mm
Ø szyjki $D_1$	11,5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	68 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Seria	Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
Zastosowanie frezu	Frezowanie dokładne w pełnym materiale 90°
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,015×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	380 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	360 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	320 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	260 m/min	N
PE-HD	nadaje się	220 m/min	N
PA 66	nadaje się	250 m/min	N
PEEK	nadaje się	220 m/min	N
PF 31	nadaje się	200 m/min	N
Cu	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	220 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłacz <b>Usługi</b>	nadaje się		

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB