

Garant**Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z otworem, Ø D / Zef: 80/5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215161 80/5
GTIN	4045197455246
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** w **niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do obróbki wielozadaniowej **MTC (Multi Task Cutting)** zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (**MTM**).

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

efektywna liczba ostrzy Z_{ef} : 5

Liczba płytek skrawających: 20

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$: 55 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 82 mm

Ø otworu uchwyty: 32 mm

śruby mocujące: 219808 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Ø ostrzy D_c	80 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	AP.. 1805..
długość całkowita L_{ges}	82 mm
Ø otworu uchwytu	32 mm
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$	55 mm
Seria	Softcut®
Liczba płytek skrawających	20
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219808
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8