

Garant**Korpus wiertła HiPer-Drill, 3×D, Ø D: 14,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231605 14,5
GTIN	4045197602756
Klasa artykułu	21S

Opis**Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

Zastosowanie:

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D: 14,5 - 14,99 mm

Długość użyteczna L₁: 45 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Długość chwytu L_s: 48 mm

Śruby mocujące: 231999_8IP (0,9 Nm)

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	16 mm
Długość użyteczna L ₁	45 mm

zakres Ø D	14,5 - 14,99 mm
Śruby mocujące	231999_8IP (0,9 Nm)
Długość chwytu L _s	48 mm
Seria	HiPer-Drill
Liczba ostrzy Z	2
głębokość wiercenia do chwyt	3×D ISO 9766
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby Torx Plus napęd 8IP	231999 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 Nm	211750 0,9
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP