

Garant**Korpus wiertła HiPer-Drill, 8xD, Ø D: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231615 18
GTIN	4045197603234
Klasa artykułu	21S

Opis**Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

Zastosowanie:

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

Zalecenie:

wykonać otwór prowadzący

wskazówka:

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Zmniejszyć wartości v_c o 20 %.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Właściwe zastosowanie wiertła wymaga koniecznie wykonania otworu prowadzącego 1,5xD przy użyciu wiertła 231600 z wkładką skrawającą tej samej wielkości i typu.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D: 18 - 18,99 mm

Długość użyteczna L_1 : 152 mm

Ø chwytu D_s : 25 mm

Długość chwytu L_s : 56 mm

Śruby mocujące: 231999_8IP1 (1,2 Nm)

Opis techniczny

Długość użyteczna L ₁	152 mm
zakres Ø D	18 - 18,99 mm
Śruby mocujące	231999_8IP1 (1,2 Nm)
Ø chwytu D _s	25 mm
Długość chwytu L _s	56 mm
Seria	HiPer-Drill
Liczba ostrzy Z	2
głębokość wiercenia do chwyt	8×D ISO 9766
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby Torx Plus napęd 8IP1	231999 8IP1
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2