Garant

Frezy kątowe 90° GARANT Softcut MTC, z otworem, ∅ D / Zef: 80/6mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	215161 80/6
GTIN	4045197455253
Klasa artykułu	21O

Opis

Wykonanie:
Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi **o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC** w **niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.
Zastosowanie:
Do frezowania kątowego, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.
Specjalnie do obróbki wielozadaniowej **MTC (Multi Task Cutting)** zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji **(MTM).**
wskazówka:
Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.
Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Opis techniczny

efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	6
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1805..
długość całkowita L_{ges}	50 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	28 mm
∅ ostrzy D_C	80 mm
∅ otworu uchwytu	32 mm
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Seria	Softcut®
Liczba płytek skrawających	12
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219808
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP