

**Płytko skrawająca ISCAR SUMOCHAM HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 20,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231745 20,5
GTIN	7291075333527
Klasa artykułu	23J

Opis**Wykonanie:**

Przymatycznie oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie. Zagięte pod kątem, **promieniowe powierzchnie przyłożenia** zapewniają znaczny wzrost siły zacisku spowodowany siłami skrawania działającymi podczas obróbki. Do wydajnego wiercenia z **wysokimi prędkościami posuwu**.

HCP-IQ

Główny obszar zastosowań **ISO P i ISO K. Optymalna zdolność centrowania**, obróbka powierzchni zakrzywionych. **Nie stosować w materiałach ciągliwych.**

wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD. Otwory pilotowe stosować tylko z płytkami skrawającymi tego samego typu – w szczególności w przypadku płytek FCP oraz QCP-2M. Przestrzegać wskazówek dotyczących użytkowania dla elementu podstawowego. Tolerancja wykonawcza płytek: **k7** (dodatnia tolerancja średnicy skrawania).

Konwencja oznaczeń: [typ] [Ø D_d]-[dodatek] [materiał tnący]

Przykłady:

Nr 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

Opis techniczny

Ø D	20,5 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,35 mm/obr,
Seria	SUMOCHAM
do elementu podstawowego w rozmiarze	20
powłoka	TiAlN
liczba wymian/ostrzy	2
Iscar – nazwa artykułu	HCP 205-IQ IC908
geometria	HCP-IQ
kąt wierzchołkowy	136 stopni
oznaczenie producenta	HCP 205-IQ IC908
Gatunek	IC908
Materiał ostrza	HM
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	70 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	60 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	120 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	155 m/min	N
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

