



Element podstawowy ISCAR SUMOCHAM Chwyt Weldon DCN A, 5×D, wielk.: 21



Dane zamówienia

Numer katalogowy	231710 21
GTIN	7291075291261
Klasa artykułu	23K

Opis

Wykonanie:

System wiercenia z głowicami wymiennymi SUMOCHAM do **wysokowydajnej obróbki otworów** z wymiennymi ostrzami. **Unikalny mechanizm zaciskowy** umożliwia wygodne mocowanie płytki tnącej bez dodatkowej śruby mocującej. **Zastosowanie uniwersalne** dzięki kompleksowej ofercie płytek skrawających. **Optymalna stabilność narzędzia** dzięki spiralnym kanałom chłodzącym dla **wysokiej dokładności ruchu obrotowego** i **najniższego możliwego przebiegu osiowego** otworu. **Inne dostępne wersje:** Element podstawowy z chwytem okrągłym, element podstawowy do obróbki faz na otworach przy zakładaniu pierścienia fazującego, element podstawowy przeznaczony szczególnie do stosowania w tokarkach wielorzecionowych, tokarkach do toczenia wzdłużnego i tokarkach produkcyjnych.

Klasa tolerancji: IT8-IT9, dokładność ruchu obrotowego: 0,03 mm.

Zastosowanie:

Z płytkami skrawającymi nr 231740 – 231790.

w dostawie::

Korpus z kluczem montażowym do płytek skrawających.

wskazówka:

- **Co do zasady wybieraj strategię ze średnimi prędkościami skrawania i wysokimi wartościami posuwu.**
- **Brak szybkiego ruchu i brak obrotu wrzeciona w lewo podczas wycofywania.**
- **Nawiercanie powierzchni wypukłych / wklęsłych: Wymagany promień krzywizny $> 15 \times D_c$, aby zmniejszyć posuw nawet o 50%.**
- **Dla głębokości wiercenia od $5 \times D_c$ podczas nawiercania powierzchni wypukłych wymagany jest otwór prowadzący oraz użycie głowicy wiertarskiej HCP.**
- **Dla otworów poprzecznych maksymalna dopuszczalna średnica wynosi 1/4 średnicy nominalnej D_c .**
- **Wiercenie pakietowe wymaga stabilnych warunków oraz zmniejszenia szczelin między elementami obrabianymi.**

- **Ukośny wlot i wylot otworu nachylenie do 7° możliwe przy zmniejszonym posuwie (ok. 20–30%).**

- **Konwencja oznaczeń: DCN [rozmiar]-[L₁]-[ØD_s]A-[L/D]**

Przykłady:

Nr 231702 6 DCN 060-009-12A-1.5D

Nr 231705 6 DCN 060-018-12A-3D

Opis techniczny

zakres Ø D _c	21 - 21,9 mm
Długość chwytu L _s	56 mm
Długość użyteczna L ₁	105 mm
Ø chwytu D _s	25 mm
Liczba ostrzy Z	2
ISCAR – nazwa artykułu	DCN 210-105-25A-5D
Wersja	5×D
chwyt	ISO 9766
zastosowanie wiertel	Wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	Wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	wklęsłe
zastosowanie wiertel	baryłkowe
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi