

**Płytko skrawająca ISCAR SUMOCHAM HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 15,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231745 15,5 |
| GTIN | 7291075333428 |
| Klasa artykułu | 23J |

Opis**Wykonanie:**

Przyzmatycznie oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie. Zagięte pod kątem, **promieniowe powierzchnie przyłożenia** zapewniają znaczny wzrost siły zacisku spowodowany siłami skrawania działającymi podczas obróbki. Do wydajnego wiercenia z **wysokimi prędkościami posuwu**.

HCP-IQ

Główny obszar zastosowań **ISO P i ISO K. Optymalna zdolność centrowania**, obróbka powierzchni zakrzywionych. **Nie stosować w materiałach ciągliwych.**

wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD. Otwory pilotowe stosować tylko z płytkami skrawającymi tego samego typu – w szczególności w przypadku płytek FCP oraz QCP-2M. Przestrzegać wskazówek dotyczących użytkowania dla elementu podstawowego. Tolerancja wykonawcza płytek: **k7** (dodatnia tolerancja średnicy skrawania).

Konwencja oznaczeń: [typ] [Ø D_d]-[dodatek] [materiał tnący]

Przykłady:

Nr 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.**

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------------|
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| Seria | SUMOCHAM |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,26 mm/obr, |
| Ø D | 15,5 mm |
| powłoka | TiAlN |
| do elementu podstawowego w rozmiarze | 15 |
| Iscar – nazwa artykułu | HCP 155-IQ IC908 |
| geometria | HCP-IQ |
| kąt wierzchołkowy | 137 stopni |
| oznaczenie producenta | HCP 155-IQ IC908 |
| Gatunek | IC908 |
| Materiał ostrza | HM |
| Rodzaj produktu | Wkładka skrawająca do wiercenia |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 55 m/min | P |
| TOOLOX 33 | nadaje się warunkowo | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | nadaje się | 60 m/min | H |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 120 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 155 m/min | N |
| olej | nadaje się warunkowo | | |

maksymalnie na mokro

nadaje się