



## Płytki skrawająca ISCAR SUMOCHAM ICM k7, IC908, Ø DC: 8mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231750 8      |
| GTIN             | 7291075244236 |
| Klasa artykułu   | 23J           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Pryzmatycznie oszlifowany** zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie. Zagięte pod kątem, **promieniowe powierzchnie przyłożenia** zapewniają znaczny wzrost siły zacisku spowodowany siłami skrawania działającymi podczas obróbki. Do wydajnego wiercenia z **wysokimi prędkościami posuwu**.

#### ICM

Główny obszar zastosowań **ISO M, ISO S** (w szczególności Inconel i tytan) oraz ISO N. Krawędź tnąca z ujemną fazą i specjalnym zaokrągleniem, szczególnie do obróbki stali nierdzewnej.

#### wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD. Otwory pilotowe stosować tylko z płytkami skrawającymi tego samego typu – w szczególności w przypadku płytek FCP oraz QCP-2M. Przestrzegać wskazówek dotyczących użytkowania dla elementu podstawowego. Tolerancja wykonawcza płytek: **k7** (dodatnia tolerancja średnicy skrawania).

Konwencja oznaczeń: [typ] [Ø D<sub>d</sub>]-[dodatek] [materiał tnący]

Przykłady:

Nr 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.**

## Opis techniczny

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ø D  | 8 mm                            |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/obr,                    |
| do elementu podstawowego w rozmiarze         | 8                               |
| powłoka                                      | TiAlN                           |
| liczba wymian/ostrzy                         | 2                               |
| Seria  | SUMOCHAM                        |
| Iscar – nazwa artykułu                       | ICM 080 IC908                   |
| posuw f w inkonelu                           | 0,08 mm/obr,                    |
| geometria                                    | ICM                             |
| kąt wierzchołkowy                            | 154 stopni                      |
| oznaczenie producenta                        | ICM 080 IC908                   |
| Gatunek                                      | IC908                           |
| Materiał ostrza                              | HM                              |
| Rodzaj produktu                              | Wkładka skrawająca do wiercenia |

## Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 155 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się warunkowo | 100 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się warunkowo | 90 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się warunkowo | 100 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 70 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 55 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                      | nadaje się warunkowo | 70 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                      | nadaje się           | 60 m/min       | H       |

|                                   |                      |           |   |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 50 m/min  | M |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min  | S |
| inkonel                           | nadaje się           | 35 m/min  | S |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)     | nadaje się warunkowo | 120 m/min | K |
| CuZn                              | nadaje się           | 155 m/min | N |
| olej                              | nadaje się warunkowo |           |   |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |   |