



Element podstawowy ISCAR SUMOCHAM Chwył Weldon DCN A, 8xD, wielk.: 23



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231715 23 |
| GTIN | 7291075291773 |
| Klasa artykułu | 23K |

Opis

Wykonanie:

System wiercenia z głowicami wymiennymi SUMOCHAM do wysokowydajnej obróbki otworów z wymiennymi ostrzami. Unikalny mechanizm zaciskowy umożliwia wygodne mocowanie płytki tnącej bez dodatkowej śruby mocującej. Zastosowanie uniwersalne dzięki kompleksowej ofercie płytek skrawających. Optymalna stabilność narzędzia dzięki spiralnym kanałom chłodzącym dla wysokiej dokładności ruchu obrotowego i najniższego możliwego przebiegu osiowego otworu. Inne dostępne wersje: Element podstawowy z chwytem okrągłym, element podstawowy do obróbki faz na otworach przy zakładaniu pierścienia fazującego, element podstawowy przeznaczony szczególnie do stosowania w tokarkach wielowrzecionowych, tokarkach do toczenia wzdłużnego i tokarkach produkcyjnych. Klasa tolerancji: IT8-IT9, dokładność ruchu obrotowego: 0,03 mm.

Zastosowanie:

Z płytkami skrawającymi nr 231740 – 231790.

w dostawie::

Korpus z kluczem montażowym do płytek skrawających.

wskazówka:

Co do zasady wybieraj strategię ze średnimi prędkościami skrawania i wysokimi wartościami posuwu. Brak szybkiego ruchu i brak obrotu wrzeciona w lewo podczas wycofywania. Przy głębokości wiercenia $8 \times D$ i większej konieczne prowadzenie co najmniej $1,5 \times DC$ z taką samą płytką skrawającą. Nawiercanie powierzchni wypukłych / wklęsłych: Wymagany promień krzywizny $> 15 \times DC$, aby zmniejszyć posuw nawet o 50%. Dla głębokości wiercenia od $5 \times DC$ podczas nawiercania powierzchni wypukłych wymagany jest otwór prowadzący oraz użycie głowicy wiertarskiej HCP. Dla otworów poprzecznych maksymalna dopuszczalna średnica wynosi $1/4$ średnicy nominalnej DC. Wiercenie pakietowe wymaga stabilnych warunków oraz zmniejszenia szczelin między elementami obrabianymi. Ukośny wlot i wylot otworu nachylenie do 7° możliwe przy zmniejszonym posuwie (ok. 20–30%). Konwencja oznaczeń $8 \times D$: DCN [Rozmiar]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Konwencja oznaczeń $12 \times D$: DCN [Rozmiar]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Przykłady: Nr 231715 6 DCN 060-048-12A-8D Nr 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø chwytu D _s | 32 mm |
| Długość chwytu L _s | 60 mm |
| Długość wysięgu L ₁ | 184 mm |
| zakres Ø D _c | 23 - 23,9 mm |
| ISCAR – nazwa artykułu | DCN 230-184-32A-8D |
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| Wersja | 8xD |
| chwyt | ISO 9766 |
| zastosowanie wiertel | Wiercenie pakietowe |
| zastosowanie wiertel | Wiercenie poprzeczne |
| zastosowanie wiertel | baryłkowe |
| zastosowanie wiertel | wklęsłe |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Rodzaj produktu | Wiertła z płytkami skrawającymi |