



## Płytką skrawająca ISCAR SUMOCHAM ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 10,2mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231742 10,2   |
| GTIN             | 7291075287615 |
| Klasa artykułu   | 23J           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Pryzmatycznie oszlifowany** zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie. Zagięte pod kątem, **promieniowe powierzchnie przyłożenia** zapewniają znaczny wzrost siły zacisku spowodowany siłami skrawania działającymi podczas obróbki. Do wydajnego wiercenia z **wysokimi prędkościami posuwu**.

#### ICP-2M

Główny obszar zastosowań **ISO P**. Wyższa dokładność i lepsza jakość powierzchni dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Optymalna okrągłość otworu, niskie siły osiowe, zwiększona stabilność, wyższa objętościowa wydajność skrawania.

#### wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5×D. Otwory pilotowe stosować tylko z płytkami skrawającymi tego samego typu – w szczególności w przypadku płytek FCP oraz QCP-2M. Przestrzegać wskazówek dotyczących użytkowania dla elementu podstawowego. Tolerancja wykonawcza płytek: **k7** (dodatnia tolerancja średnicy skrawania).

Konwencja oznaczeń: [typ] [Ø D<sub>c</sub>]-[dodatek] [materiał tnący]

Przykłady:

Nr 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.**

## Opis techniczny

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| liczba wymian/ostrzy                    | 2                               |
| do elementu podstawowego w rozmiarze    | 10                              |
| Seria                                   | SUMOCHAM                        |
| Ø D                                     | 10,2 mm                         |
| powłoka                                 | TiAlN                           |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/obr,                     |
| Iscar – nazwa artykułu                  | ICP 102-2M IC908                |
| geometria                               | ICP-2M                          |
| kąt wierzchołkowy                       | 154 stopni                      |
| oznaczenie producenta                   | ICP 102-2M IC908                |
| Gatunek                                 | IC908                           |
| Materiał ostrza                         | HM                              |
| Rodzaj produktu                         | Wkładka skrawająca do wiercenia |

## Dane użytkownika

|                               | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           | 100 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           | 100 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 70 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | P       |
| Stal < 55 HRC                 | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | H       |
| Stal < 60 HRC                 | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | H       |
| żeliwo szare (sferoidalne)    | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | K       |

|                      |                      |           |   |
|----------------------|----------------------|-----------|---|
| CuZn                 | nadaje się warunkowo | 155 m/min | N |
| olej                 | nadaje się warunkowo |           |   |
| maksymalnie na mokro | nadaje się           |           |   |