



## Element podstawowy ISCAR SUMOCHAM Chwył Weldon DCN A, 8xD, wielk.: 29



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	231715 29
GTIN	7291075291940
Klasa artykułu	23K

### Opis

#### Wykonanie:

System wiercenia z głowicami wymiennymi SUMOCHAM do wysokowydajnej obróbki otworów z wymiennymi ostrzami. Unikalny mechanizm zaciskowy umożliwia wygodne mocowanie płytki tnącej bez dodatkowej śruby mocującej. Zastosowanie uniwersalne dzięki kompleksowej ofercie płytek skrawających. Optymalna stabilność narzędzia dzięki spiralnym kanałom chłodzącym dla wysokiej dokładności ruchu obrotowego i najniższego możliwego przebiegu osiowego otworu. Inne dostępne wersje: Element podstawowy z chwytym okrągłym, element podstawowy do obróbki faz na otworach przy zakładaniu pierścienia fazującego, element podstawowy przeznaczony szczególnie do stosowania w tokarkach wielowrzecionowych, tokarkach do toczenia wzdłużnego i tokarkach produkcyjnych. Klasa tolerancji: IT8-IT9, dokładność ruchu obrotowego: 0,03 mm.

#### Zastosowanie:

Z płytkami skrawającymi nr 231740 – 231790.

#### w dostawie::

Korpus z kluczem montażowym do płytek skrawających.

#### wskazówka:

Co do zasady wybieraj strategię ze średnimi prędkościami skrawania i wysokimi wartościami posuwu. Brak szybkiego ruchu i brak obrotu wrzeciona w lewo podczas wycofywania. Przy głębokości wiercenia  $8 \times D$  i większej konieczne prowadzenie co najmniej  $1,5 \times DC$  z taką samą płytką skrawającą. Nawiercanie powierzchni wypukłych / wklęsłych: Wymagany promień krzywizny  $> 15 \times DC$ , aby zmniejszyć posuw nawet o 50%. Dla głębokości wiercenia od  $5 \times DC$  podczas nawiercania powierzchni wypukłych wymagany jest otwór prowadzący oraz użycie głowicy wiertarskiej HCP. Dla otworów poprzecznych maksymalna dopuszczalna średnica wynosi  $1/4$  średnicy nominalnej DC. Wiercenie pakietowe wymaga stabilnych warunków oraz zmniejszenia szczelin między elementami obrabianymi. Ukośny wlot i wylot otworu nachylenie do  $7^\circ$  możliwe przy zmniejszonym posuwie (ok. 20–30%). Konwencja oznaczeń  $8 \times D$ : DCN [Rozmiar]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Konwencja oznaczeń  $12 \times D$ : DCN [Rozmiar]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Przykłady: Nr 231715 6 DCN 060-048-12A-8D Nr 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
zakres Ø D <sub>c</sub>	29 - 29,9 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	232 mm
Długość chwytu L <sub>s</sub>	60 mm
ISCAR – nazwa artykułu	DCN 290-232-32A-8D
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
Wersja	8xD
chwyt	ISO 9766
zastosowanie wiertel	Wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	Wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	baryłkowe
zastosowanie wiertel	wklęsłe
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi