płytka skrawająca SUMOCHAM ICP-2M k7, IC908, ∅ DC: 8,5mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	231742 8,5
GTIN	7291075287516
Klasa artykułu	23J

Opis

Wykonanie:
Pryzmatycznie oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie. Zagięte pod kątem, **promieniowe powierzchnie przyłożenia** zapewniają znaczny wzrost siły zacisku spowodowany siłami skrawania działającymi podczas obróbki. Do wydajnego wiercenia z **wysokimi prędkościami posuwu.**
ICP-2M
Główny obszar zastosowań **ISO P**. Wyższa dokładność i lepsza jakość powierzchni dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Optymalna okrągłość otworu, niskie siły osiowe, zwiększona stabilność, wyższa objętościowa wydajność skrawania.
wskazówka:
Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5×D. Otwory pilotowe stosować tylko z płytkami skrawającymi tego samego typu – w szczególności w przypadku płytek FCP oraz QCP-2M. Przestrzegać wskazówek dotyczących użytkowania dla elementu podstawowego.
Tolerancja wykonawcza płytek: **k7** (dodatnia tolerancja średnicy skrawania).
Konwencja oznaczeń: [typ] [∅ D_C]-[dodatek] [materiał tnący]
Przykłady:
Nr 231740 6,5 ICP 065 IC908
Nr 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.**

Opis techniczny

liczba wymian/ostrzy	2
powłoka	TiAlN
∅ D	8,5 mm
Seria	SUMOCHAM
do elementu podstawowego w rozmiarze	8
posuw f w stali < 900 N/mm^2	0,16 mm/obr,
Iscar – nazwa artykułu	ICP 085-2M IC908
geometria	ICP-2M
kąt wierzchołkowy	154 stopni
oznaczenie producenta	ICP 085-2M IC908
Gatunek	IC908
Materiał ostrza	HM
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm^2	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm^2	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm^2	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm^2	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm^2	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	120 m/min	K

CuZn	nadaje się warunkowo	155 m/min	N
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		