



Element podstawowy ISCAR SUMOCHAM Chwył Weldon DCN A, 5×D, wielk.: 6



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231710 6 |
| GTIN | 7291075291520 |
| Klasa artykułu | 23K |

Opis

Wykonanie:

System wiercenia z głowicami wymiennymi SUMOCHAM do **wysokowydajnej obróbki otworów** z wymiennymi ostrzami. **Unikalny mechanizm zaciskowy** umożliwia wygodne mocowanie płytki tnącej bez dodatkowej śruby mocującej. **Zastosowanie uniwersalne** dzięki kompleksowej ofercie płytek skrawających. **Optymalna stabilność narzędzia** dzięki spiralnym kanałom chłodzącym dla **wysokiej dokładności ruchu obrotowego** i **najniższego możliwego przebiegu osiowego** otworu. **Inne dostępne wersje:** Element podstawowy z chwytem okrągłym, element podstawowy do obróbki faz na otworach przy zakładaniu pierścienia fazującego, element podstawowy przeznaczony szczególnie do stosowania w tokarkach wielowrzecionowych, tokarkach do toczenia wzdłużnego i tokarkach produkcyjnych.

Klasa tolerancji: IT8-IT9, dokładność ruchu obrotowego: 0,03 mm.

Zastosowanie:

Z płytkami skrawającymi nr **231740 – 231790**.

w dostawie::

Korpus z kluczem montażowym do płytek skrawających.

wskazówka:

- **Co do zasady wybieraj strategię ze średnimi prędkościami skrawania i wysokimi wartościami posuwu.**
- **Brak szybkiego ruchu i brak obrotu wrzeciona w lewo podczas wycofywania.**
- **Nawiercanie powierzchni wypukłych / wklęsłych: Wymagany promień krzywizny $> 15 \times D_c$ aby zmniejszyć posuw nawet o 50%.**
- **Dla głębokości wiercenia od $5 \times D_c$ podczas nawiercania powierzchni wypukłych wymagany jest otwór prowadzący oraz użycie głowicy wiertarskiej HCP.**
- **Dla otworów poprzecznych maksymalna dopuszczalna średnica wynosi 1/4 średnicy nominalnej D_c .**
- **Wiercenie pakietowe wymaga stabilnych warunków oraz zmniejszenia szczelin między elementami obrabianymi.**

- **Ukośny wlot i wylot otworu nachylenie do 7° możliwe przy zmniejszonym posuwie (ok. 20–30%).**

- **Konwencja oznaczeń: DCN [rozmiar]-[L₁]-[ØD_s]A-[L/D]**

Przykłady:

Nr 231702 6 DCN 060-009-12A-1.5D

Nr 231705 6 DCN 060-018-12A-3D

Opis techniczny

| | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| zakres Ø D _c | 6 - 6,4 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość użyteczna L ₁ | 30 mm |
| Długość chwytu L _s | 45 mm |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| ISCAR – nazwa artykułu | DCN 060-030-12A-5D |
| Wersja | 5×D |
| chwyt | ISO 9766 |
| zastosowanie wiertel | Wiercenie poprzeczne |
| zastosowanie wiertel | Wiercenie pakietowe |
| zastosowanie wiertel | wklęsłe |
| zastosowanie wiertel | baryłkowe |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Rodzaj produktu | Wiertła z płytkami skrawającymi |