

Garant**Frezy trzpieniowe PKD z chłodzeniem wewnętrznym HPC, PKD, Ø DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209808 20
GTIN	4067263101130
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy rotacyjne PKD przeznaczone do **skrawania wysokowydajnego**.

Wysoka sztywność dzięki konstrukcji stożkowej. Bardzo dobrze nadaje się do komponentów strukturalnych wykonanych z aluminium. Kąt osiowy dodatni ok. 10°. Kąt nachylenia stożka 1,5° (kąt α).

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	14,2 mm
Ø szyjki D_1	17 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
Ø D_2	19,4 mm
długość całkowita L	120 mm
L_2	70 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza R_1	3 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
wysięg L_1 z szyjką	22,6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,2 mm

Karta danych

chwyt	DIN 6535 HA h6
powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
Norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	±0,05
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	900 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	900 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	900 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	1000 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PF 31	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
AFK (tworzywo sztuczne wzmacnione włóknem aramidowym)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20%)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N

Karta danych

zawartością włókna szklanego)			
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
Cu	nadaje się	900 m/min	N
CuZn	nadaje się	900 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przylącze	nadaje się		