

Garant**Frezy trzpieniowe PKD z chłodzeniem wewnętrznym HPC, PKD, Ø DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209808 16
GTIN	4067263101123
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy rotacyjne PKD przeznaczone do **skrawania wysokowydajnego**.

Wysoka sztywność dzięki konstrukcji stożkowej. Bardzo dobrze nadaje się do komponentów strukturalnych wykonanych z aluminium. Kąt osiowy dodatni ok. 10°. Kąt nachylenia stożka 2,2° (kąt α).

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	16 mm
Ø szyjki D_1	12,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	19,6 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Promień ostrza R_1	3 mm
Ø D_2	15,5 mm
długość całkowita L	105 mm
L_2	56 mm
długość ostrzy L_c	11,4 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,2 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6

powłoka	PKD
Materiał ostrza	PKD
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	$\pm 0,05$
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	900 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	900 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	900 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	1000 m/min	N
PE-HD	nadaje się	1000 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PF 31	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
AFK (tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem aramidowym)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20%)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się warunkowo	1000 m/min	N
Cu	nadaje się	900 m/min	N
CuZn	nadaje się	900 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		