

Garant**Korpus wiertła HiPer-Drill, 5×D, Ø D: 32 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231610 32
GTIN	4045197603159
Klasa artykułu	21S

Opis**Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

Zastosowanie:

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D: 32 - 32,99 mm

Długość użyteczna L₁: 165 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Długość chwytu L_s: 60 mm

Śruby mocujące: 231999_20IP (7,5 Nm)

Opis techniczny

Długość użyteczna L ₁	165 mm
Śruby mocujące	231999_20IP (7,5 Nm)

zakres Ø D	32 - 32,99 mm
Ø chwytu D _s	32 mm
Długość chwytu L _s	60 mm
Seria	HiPer-Drill
Liczba ostrzy Z	2
głębokość wiercenia do chwyt	5×D ISO 9766
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Aksesoria

Śruby Torx Plus napęd 20IP	231999 20IP
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP
Wkrętaki dynamometryczne ze skalą, uchwyt grotów wymiennych maksymalny moment obrotowy 1600 cNm	659906 1600
Groty 8 mm, z magnesem z uchwytem bitów 1/4 cala długość całkowita 50 mm	659874 50