

Garant**Korpus wiertła HiPer-Drill, 3xD, Ø D: 17 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231605 17
GTIN	4045197602787
Klasa artykułu	21S

Opis**Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

Zastosowanie:

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D: 17 - 17,99 mm

Długość użyteczna L₁: 54 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Długość chwytu L_s: 50 mm

Śruby mocujące: 231999_8IP1 (1,2 Nm)

Opis techniczny

Śruby mocujące	231999_8IP1 (1,2 Nm)
zakres Ø D	17 - 17,99 mm

Ø chwytu D _s	20 mm
Długość użyteczna L ₁	54 mm
Długość chwytu L _s	50 mm
Seria	HiPer-Drill
Liczba ostrzy Z	2
głębokość wiercenia do chwyt	3xD ISO 9766
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Aksesoria

Śruby Torx Plus napęd 8IP1	231999 8IP1
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP