

**Garant****Korpus wiertła HiPer-Drill, 5xD, Ø D: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231610 16
GTIN	4045197602992
Klasa artykułu	21S

**Opis****Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

**Zastosowanie:**

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

**wskazówka:**

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D: 16 - 16,99 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 85 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 20 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 50 mm

Śruby mocujące: 231999\_8IP1 (1,2 Nm)

**Opis techniczny**

Długość użyteczna L <sub>1</sub>	85 mm
zakres Ø D	16 - 16,99 mm

Śruby mocujące	231999_8IP1 (1,2 Nm)
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
Długość chwytu L <sub>s</sub>	50 mm
Seria	HiPer-Drill
Liczba ostrzy Z	2
głębokość wiercenia do chwyt	5×D ISO 9766
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

## Aksesoria

Śruby Torx Plus napęd 8IP1	231999 8IP1
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP