



## Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215560 20/2
GTIN	4045197408921
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

#### Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

#### wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 40 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub> h6: 20 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>min.</sub>: 27,1 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>maks.</sub>: 39,1 mm

Kąt rampingu  $\alpha_{\text{maks.}}$ : 4,4 stopni

## Opis techniczny

Długość wysięgu $L_1$	40 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1335..
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	20 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	20 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	90 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	117 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	39,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	27,1 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,7 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	4,4 stopni
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219826
--	--------

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m

211750 2,2

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
8IP

674252 8IP