

Garant**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215565 20/3
GTIN	4045197601582
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTCwniestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem** nr **67 4252 wielk. 8IP**.

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	20 mm
długość całkowita L _{ges}	160 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1335..
Długość wysięgu L ₁	25 mm
Ø chwytu D _s h6	16 mm

śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Liczba ostrzy Z	3
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	14,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	38 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	37 mm
Frez obiegowy a_p	1,7 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,19 stopni
Seria	Softcut®
$\varnothing D_3$	17 mm
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219826
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP