



Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 18/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215560 18/2
GTIN	4045197408914
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu L_1 : 40 mm

długość całkowita L_{ges} : 90 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 23,2 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 35,1 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$: 6,1 stopni

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	90 mm
\varnothing ostrzy D_c	18 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	AP.. 1335..
Długość wysięgu L_1	40 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
\varnothing chwytu D_s h6	20 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	84,2 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	35,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	23,2 mm
Frez obiegowy a_p	1,7 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	6,1 stopni
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219826
--	--------

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m

211750 2,2

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
8IP

674252 8IP