



## Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 24,7/4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215570 24,7/4
GTIN	4045197409225
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTCwniestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

#### Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

#### wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita  $L_{ges}$ : 35 mm

$\varnothing D_1$  h6: 12,5 mm

$\varnothing D_2$ : 20,7 mm

gwint uchwyty M: M12

Frez obiegowy  $\varnothing D_{min}$ : 37,1 mm

Frez obiegowy  $\varnothing D_{\text{maks.}}$ : 49,1 mm

## Opis techniczny

gwint uchwyty M	M12
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	24,7 mm
$\varnothing D_2$	20,7 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	35 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
pasująca wymienna płytką skrawającą	AP.. 1335..
$\varnothing D_1$ h6	12,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	49,1 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,9 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	37,1 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2,9 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	177,7 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219826

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m

211750 2,2

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
8IP

674252 8IP