

Garant**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:
40/6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215570 40/6
GTIN	4045197673022
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	40 mm
gwint uchwyty M	M16

Ø D ₁ h6	17 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1335..
Ø D ₂	28,7 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø ostrzy D _c	40 mm
Liczba ostrzy Z	6
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	78 mm
Frez obiegowy a _p	1,8 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	77 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	0,5 stopni
Długość rampingu dla α _{maks.}	34,5 mm
Seria	Softcut®
Ø D ₃	37 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219826
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP

Wkręta dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm

211750 2,2