

**Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215575 63/8
GTIN	4045197409386
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak
 długość całkowita L_{ges} : 50 mm
 \varnothing otworu uchwyty: 27 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 113 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$: 125,1 mm
 Frez obiegowy a_p : 1,7 mm
 Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 0,6 stopni

Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	AP.. 1335..
\varnothing ostrzy D_c	63 mm
\varnothing otworu uchwyty	27 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
długość całkowita L_{ges}	50 mm
Liczba ostrzy Z	8
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,6 stopni
Frez obiegowy a_p	1,7 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	859,4 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	113 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	125,1 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219826
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP