

Garant

**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:
63/9mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215575 63/9
GTIN	4045197409393
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP**.

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	50 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1335..
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	63 mm
\varnothing otworu uchwytu	27 mm
Liczba ostrzy Z	9
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,3 stopni
Frez obiegowy a_p	1,7 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	57,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	123 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	124 mm
Seria	Softcut®
$\varnothing D_3$	60 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219826
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP

674252 8IP