

**Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215570 25/4
GTIN	4045197409249
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTCwniestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 35 mm

Ø D_1 h6: 12,5 mm

Ø D_2 : 20,7 mm

gwint uchwyty M: M12

Frez obiegowy Ø D_{min} : 37,1 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$: 49,1 mm

Opis techniczny

śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
$\varnothing D_1$ h6	12,5 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1335..
$\varnothing D_2$	20,7 mm
gwint uchwytu M	M12
długość całkowita L_{ges}	35 mm
Liczba ostrzy Z	4
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	49,1 mm
Frez obiegowy a_p	1,9 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	37,1 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2,9 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	177,7 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219826

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m

211750 2,2

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
8IP

674252 8IP