

**Garant**

**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:  
50/6mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215575 50/6
GTIN	4045197409362
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTC w niestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

**Zastosowanie:**

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

**wskazówka:**

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	50 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1335..
długość całkowita $L_{ges}$	40 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø otworu uchwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	6
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,39 stopni
Frez obiegowy $a_p$	1,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	44,5 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	97 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	98 mm
Seria	Softcut®
Ø $D_3$	47 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219826

Wkręta dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm

---

211750 2,2