



Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, Chwyt walcowy, Ø DC / liczba ostrzy Z: 16/2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221100 16/2
GTIN	7291075392739
Klasa artykułu	19D

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytko skrawająca ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Opis techniczny

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,3 stopni
Seria	LOGIQ4FEED
Ø chwytu D_s h6	16 mm
Kąt ustawienia κ	17 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	11,97 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	31 mm
długość całkowita L_{ges}	120 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XNMU040310..
Ø ostrzy D_c	16 mm

Frez obiegowy a_p	0,8 mm
Długość wysięgu L_1	30 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	24,6 mm
$\varnothing D_3$	8,6 mm
Liczba ostrzy Z	2
oznaczenie producenta	FFX4 ED16-2-030-C16-04
wykonanie chwytu	Chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

Akcesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------