



Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, Chwyt walcowy, Ø DC / liczba ostrzy Z: 20/3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221100 20/3
GTIN	7291075392753
Klasa artykułu	19D

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytka skrawająca ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	20 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	32,6 mm
Kąt ustawienia κ	17 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø ostrzy D_c	20 mm
Długość wysięgu L_1	50 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XNMU040310..
Frez obiegowy a_p	0,8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	39 mm

Seria	LOGIQ4FEED
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,7 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	19,08 mm
$\varnothing D_3$	12,6 mm
długość całkowita L_{ges}	140 mm
oznaczenie producenta	FFX4 ED20-3-050-C20-04
wykonanie chwytu	Chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

Akcesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------