



Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, Chwyt walcowy, Ø DC / liczba ostrzy Z: 25/4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221100 25/4
GTIN	7291075392777
Klasa artykułu	19D

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytko skrawająca ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	25 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	42,6 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L_{ges}	150 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	49 mm
Seria	LOGIQ4FEED
Frez obiegowy a_p	0,8 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XNMU040310..
Długość wysięgu L_1	60 mm

Kąt ustawienia κ	17 stopni
$\varnothing D_3$	17,6 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,8 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	28,64 mm
oznaczenie producenta	FFX4 ED25-4-060-C25-04
wykonanie chwytu	Chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

Akcesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------