



## Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, Chwył walcowy, $\varnothing$ DC / liczba ostrzy Z: 32/5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	221100 32/5
GTIN	7291075392791
Klasa artykułu	19D

### Opis

#### Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytką skrawającą ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

### Opis techniczny

Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	63 mm
$\varnothing D_3$	24,6 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	56,6 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,2 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	42,97 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	32 mm
Długość wysięgu $L_1$	120 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	XNMU040310..
Seria	LOGIQ4FEED
Frez obiegowy $a_p$	0,8 mm

Liczba ostrzy Z	5
Kąt ustawienia $\kappa$	17 stopni
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	32 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
długość całkowita $L_{ges}$	205 mm
oznaczenie producenta	FFX4 ED32-5-120-C32-04
wykonanie chwytu	Chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

## Aksesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------