



Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, chwyt Weldon, Ø DC / liczba ostrzy Z: 16/2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221101 16/2
GTIN	7291075392746
Klasa artykułu	19D

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytka skrawająca ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	XNMU040310..
Frez obiegowy Ø D _{min.}	24,6 mm
długość całkowita L _{ges}	110 mm
Ø chwytu D _s h6	20 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt ustawienia κ	17 stopni
Ø D ₃	8,6 mm
Frez obiegowy a _p	0,8 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	4,3 stopni

Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	31 mm
Seria	LOGIQ4FEED
Długość wysięgu L_1	50 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	11,97 mm
oznaczenie producenta	FFX4 ED16-2-050-W20-04
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

Akcesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------