



Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, chwyt Weldon, Ø DC / liczba ostrzy Z: 25/4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221101 25/4
GTIN	7291075392784
Klasa artykułu	19D

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytko skrawająca ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Opis techniczny

Ø D ₃	17,6 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	42,6 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XNMU040310..
Długość wysięgu L ₁	80 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	1,8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy a _p	0,8 mm
Ø chwytu D _s h6	25 mm
Seria	LOGIQ4FEED
Długość rampingu dla α _{maks.}	28,64 mm

Kąt ustawienia κ	17 stopni
długość całkowita L_{ges}	140 mm
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
Liczba ostrzy Z	4
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	49 mm
oznaczenie producenta	FFX4 ED25-4-080-W25-04
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

Aksesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------