



## Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, z gwintem, Ø DC / liczba ostrzy Z: 25/4



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	221104 25/4
GTIN	7291075393316
Klasa artykułu	19D

### Opis

#### Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytka skrawająca ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

### Opis techniczny

długość całkowita $L_{ges}$	30 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	42,6 mm
gwint uchwyty M	M12
Liczba ostrzy Z	4
$\varnothing D_3$	17,6 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,8 stopni
Seria	LOGIQ4FEED
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	25 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	49 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	28,64 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
pasująca wymienna płytka skrawająca	XNMU040310..
oznaczenie producenta	FFX4 ED25/.98-4-M12-04
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

## Aksesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------