



Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, z gwintem, \varnothing DC / liczba ostrzy Z: 42/6



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221104 42/6
GTIN	7291075393347
Klasa artykułu	19D

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płyta skrawająca ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	40 mm
\varnothing ostrzy D_c	42 mm
Frez obiegowy a_p	0,8 mm
gwint uchwyty M	M16
Seria	LOGIQ4FEED
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	83 mm
$\varnothing D_3$	34,6 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	76,6 mm

Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	64,45 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	6
pasująca wymienna płytka skrawająca	XNMU040310..
oznaczenie producenta	FFX4 ED42/1.65-6-M16-04
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Frezy i głowice do kopiowania

Akcesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 2	229695 2
----------------------------------	----------