

**Głowice kątowe HELI3MILL, chwyt walcowy, Ø DC / liczba ostrzy Z: 32/4Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	226480 32/4L
GTIN	7291075314021
Klasa artykułu	19D

**Opis****Wykonanie:**

Niezawodny system frezowania kąтового do szerokiego zakresu zastosowań. Wersje o dwóch wielkościach systemu z krawędziami tnącymi o długości 10 i 15 mm. Trygonalne płytki skrawające optymalnie podparte w osadzeniu gwarantują ramiona o rzeczywistym kącie 90°. Idealnie nadaje się do frezowania cyrkulacyjnego otworów i rampingu.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

**Opis techniczny**

pasująca wymienna płytki skrawająca	TP..1003..
Seria	HELI3MILL
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	60,4 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	2,1 stopni
długość całkowita L <sub>ges</sub>	200 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	32 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	63 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	3,3 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	32 mm
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	220,9 mm
Liczba ostrzy Z	4

Długość wysięgu $L_1$	40 mm
$\varnothing D_3$	28 mm
oznaczenie producenta	HM390 ETP D32-4-C32-10-B
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Akcesoria

śruby mocujące 5-częściowy Typ 1	229695 1
----------------------------------	----------