



Wysokowydajne głowice frezarskie LOGIQ4FEED, z otworem, Ø DC/ liczba ostrzy Z: 32/5



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 221106 32/5 |
| GTIN | 7291075393354 |
| Klasa artykułu | 19D |

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny system frezowania z dużym posuwem do wydajnej obróbki zgrubnej – szczególnie do obróbki głębokich otworów, np. w produkcji narzędzi i form, a także w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Skręcona płytką skrawającą ma dodatkowe ostrze, które gwarantuje wyższą wydajność skrawania podczas zagłębiania ukośnego.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Ø otworu uchwytu | 16 mm |
| Frez obiegowy Ø D _{maks.} | 63 mm |
| Ø ostrzy D _c | 32 mm |
| Ø D ₃ | 24,6 mm |
| Długość rampingu dla α _{maks.} | 42,97 mm |
| Frez obiegowy Ø D _{min.} | 56,6 mm |

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| Fz Helix | 0,8 |
| Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$ | 1,2 stopni |
| pasująca wymienna płytka skrawająca | XNMU040310.. |
| Frez obiegowy a_p | 0,8 mm |
| Liczba ostrzy Z | 5 |
| Seria | LOGIQ4FEED |
| długość całkowita L_{ges} | 40 mm |
| Kąt ustawienia κ | 17 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| oznaczenie producenta | FFX4 FD032-5-16-04 |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Wcinanie |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Strategia skrawania | HPC |
| Rodzaj produktu | Frezy i głowice do kopiowania |

Akcesoria

| | |
|----------------------------------|----------|
| śruby mocujące 5-częściowy Typ 2 | 229695 2 |
|----------------------------------|----------|