

Garant

**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:
100/12mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215575 100/12
GTIN	4045197409416
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjny frez kątowy o zmiennej podziałce zębów zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. Nowa generacja wysokowydajnych frezów kątowych z wymiennymi płytkami skrawającymi z **geometrią umożliwiającą zmniejszenie sił skrawania, do stosowania MTCwniestabilnych warunkach** do wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9826 (8IP 2,2 Nm).

wskazówka:

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z grotem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	50 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø otworu uchwytu	32 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1335..
Ø ostrzy D_c	100 mm
Liczba ostrzy Z	12
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,18 stopni
Frez obiegowy a_p	2,1 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	94,5 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	197 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	198 mm
Seria	Softcut®
Ø D_3	97 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP

674252 8IP

211750 2,2

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219826