

**SYHU 070400N-MM, IC830, Typ: ST1400****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 222514 ST1400 |
| GTIN             | 7291075311815 |
| Klasa artykułu   | 19A           |

**Opis****Wykonanie:**

Dwustronna płytko skrawająca z 8 krawędziami tnącymi. Duże fazowanie wykańczające zapewnia wysoką jakość powierzchni. Dodatni kąt natarcia dla optymalnego łamania wiórów.

**wskazówka:**

Wartości orientacyjne dla  $a_e = 0,6 - 1,0 \times D$  /  $a_{p \text{ maks.}} = 4,6 \text{ mm}$ .

Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.

**Opis techniczny**

|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| promień naroża        | 0,8 mm                      |
| posuw $f_z$ na ząb    | 0,18 mm                     |
| grubość płytki E      | 4,76 mm                     |
| Seria                 | DOVEIQMILL                  |
| geometria             | ADN-MM                      |
| oznaczenie producenta | IQ845 SYHU 070400N-MM IC830 |

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | SYHU 070400N-MM                 |
| Gatunek                              | IC830                           |
| Materiał ostrza                      | HM                              |
| liczba wymian/ostrzy                 | 8                               |
| Rodzaj produktu                      | płytko skrawająca do frezowania |

### Dane użytkownika

|                               | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 240 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 220 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 200 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 180 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 160 m/min | P       |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się           |           |         |
| suchy                         | nadaje się           |           |         |