

**TPKT 1003PDR, IC830, Typ: UNI****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 226513 UNI |
| GTIN | 7291075313604 |
| Klasa artykułu | 19A |

Opis**Wykonanie:**

Trygonalna płytką skrawającą z 3 spiralnymi krawędziami tnącymi. Dodatnia geometria ostrzy promieniowo i osiowo. Do efektywnej i precyzyjnej obróbki ramion 90°.

wskazówka:

Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.

Wartości orientacyjne dla $a_e = 0,3...1 \times D$ / a_p maks. = 8,0 mm.

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| promień naroża | 0,8 mm |
| liczba wymian/ostrzy | 3 |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | TPKT 1003PDR |
| Seria | HELI3MILL |
| geometria | PDR |
| oznaczenie producenta | HM390 TPKT 1003PDR IC830 |
| Gatunek | IC830 |

| | |
|-----------------|---------------------------------|
| Materiał ostrza | HM |
| Rodzaj produktu | płytko skrawająca do frezowania |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 220 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 200 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 170 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 150 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 110 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | M |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |