

**TDKT 150516-PDR, IC830, Typ: UNI****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 226583 UNI    |
| GTIN             | 7291075312805 |
| Klasa artykułu   | 19A           |

**Opis****Wykonanie:**

Trygonalna płytką skrawającą z 3 spiralnymi krawędziami tnącymi. Dodatnia geometria ostrzy promieniowo i osiowo. Do efektywnej i precyzyjnej obróbki ramion 90°.

**wskazówka:**

Wartości orientacyjne dla  $a_e = 0,3...1 \times D / a_p$  maks. = 13,0 mm.

Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.

**Opis techniczny**

|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Seria                                | HELI3MILL       |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | TDKT 150520-PDR |
| promień naroża                       | 1,6 mm          |
| typ                                  | UNI             |
| liczba wymian/ostrzy                 | 3               |
| geometria                            | PDR             |

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| oznaczenie producenta | HM390 TDKT 150516-PDR IC830     |
| Gatunek               | IC830                           |
| Materiał ostrza       | HM                              |
| Rodzaj produktu       | płytką skrawającą do frezowania |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 220 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 200 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 170 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 150 m/min | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 110 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 90 m/min  | M       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| suchy                             | nadaje się           |           |         |