

**DNMG 150608, Gatunek: IC8250****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250731 IC8250
GTIN	7291075320022
Klasa artykułu	26B

Opis**wskazówka:**

Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.

Opis techniczny

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DNMG 150608
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Zastosowanie główne	P
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 380 m/min
promień naroża	0,8 mm
posuw f	0,08 - 0,25 mm/obr,
Materiał ostrza	HM
Łamacz wiórów	F3P

głębokość skrawania a_p	0,4 - 3,5 mm
Gatunek	IC8250
liczba wymian/ostrzy	4
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
oznaczenie producenta	DNMG 150608-F3P IC8250
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia