

**Głowice frezarskie 93°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211807 42/3
GTIN	4045197647191
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Kąt ustawienia κ : 93 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

długość całkowita L_{ges} : 55 mm

Ø otworu uchwytu: 16 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 61,5 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 78,6 mm

Frez obiegowy a_p : 8 mm

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 16,7 stopni

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	16 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	VCG. 2205
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø ostrzy D_c	42 mm
długość całkowita L_{ges}	55 mm
Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	61,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	16,7 stopni
Frez obiegowy a_p	8 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	78,6 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	50 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m	211750 5,7
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP