



Głowice frezarskie 93°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/3 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 211807 52/3 |
| GTIN | 4045197648402 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Kąt ustawienia κ : 93 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

długość całkowita L_{ges} : 55 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 79,6 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 98,6 mm

Frez obiegowy a_p : 10 mm

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 14,1 stopni

Opis techniczny

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| długość całkowita L_{ges} | 55 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 52 mm |
| pasująca wymienna płytką skrawającą | VCG. 2205 |
| śruby mocujące | 219800 (20IP; 5,7 Nm) |
| \varnothing otworu uchwytu | 22 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$ | 14,1 stopni |
| Frez obiegowy a_p | 10 mm |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 59,8 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$ | 79,6 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$ | 98,6 mm |
| Seria | Głowica frezarska wgłębna |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| Kąt ustawienia κ | 93 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |

Akcesoria

| | |
|--|-------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219800 |
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP | 674252 10IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m | 211750 5,7 |