

**Płytki skrawające HELIGRIP, IC8250, Szerokość wcinania w / promień naroża R: 4/0,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273403 4/0,2
GTIN	7291075028928
Klasa artykułu	26C

Opis**Wykonanie:**

Dodatni łamacz wiórów. Miękkie cięcie. Mniejsze siły cięcia.

Zastosowanie:

Do osiowego i promieniowego toczenia poprzecznego, obcinania i wcinania, toczenia osiowego i obróbki wewnętrznej. (Płytki skrawające HELIGRIP do wcinania osiowego, kompatybilne wyłącznie z uchwytem HFHR).

Pasuje do:

Uchwyty płytek skrawających nr 273766 – 273768.

wskazówka:

Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.

Opis techniczny

Posuw wcinania	0,09 - 0,14 mm/obr,
Tolerancja szerokości skrawania W	0,05 mm
Szerokość skrawania W	4 mm
promień naroża R	0,2 mm

Posuw toczenia	0,16 - 0,21 mm/obr,
INSL	19 mm
Posuw toczenia osiowego	0,1 - 0,24 mm/obr,
Posuw toczenia planowanego	0,15 - 0,3 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,5 - 1,9 mm
Seria	HELI-GRIP
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,4 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
oznaczenie producenta	GRIP 4002Y IC8250
liczba wymian/ostrzy	1
Materiał ostrza	HM
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	M
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	C
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	45 - 260 m/min
Gatunek	IC8250
Rodzaj produktu	Toczenie poprzeczne