

Garant**Głowice frezarskie 90°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/3mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	211806 52/3
GTIN	4045197502056
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP** .

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	52 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
długość całkowita L _{ges}	55 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	VCG. 2205
Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	102 mm
Frez obiegowy a _p	10 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	4,05 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	42,34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	98 mm
$\varnothing D_3$	46 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP