



Płytki skrawające PENTACUT 24N-J/34N-J, IC908, Szerokość wcinania w / wielkość płytki: 1,5/24mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 273937 1,5/24 |
| GTIN | 7291075151466 |
| Klasa artykułu | 26K |

Opis

Wykonanie:

Dodatni łamacz wiórów. Płynne nacinanie. Niskie i średnie wartości posuwu.

Zastosowanie:

Pierwszy wybór do wcinania precyzyjnego. Możliwe obcinanie. Również do cięcia przerywanego.

Pasuje do:

Uchwyty zaciskowe nr 273924 – 273925.

wskazówka:

Minimalna wielkość zamówienia odpowiada jednostce opakowaniowej (VPE) albo jej wielokrotności.

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| promień naroża R | 0,1 mm |
| Szerokość skrawania W | 1,5 mm |
| posuw f | 0,03 - 0,1 mm/obr, |
| Tolerancja szerokości skrawania W | 0,02 mm |

| | |
|---|------------------------|
| głębokość podcięcia $t_{maks.}$ | 5 mm |
| BW | 4 mm |
| tolerancja promienia naroża R | 0,02 mm |
| wielkość płytki $\varnothing d$ | 24 mm |
| Seria | PENTACUT |
| oznaczenie producenta | PENTA 24N150J010 IC908 |
| liczba wymian/ostrzy | 5 |
| Materiał ostrza | HM |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | zgrubne |
| Zastosowanie główne | UNI |
| Warunki skrawania | ciągły |
| Łamacz wiórów | J |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 60 - 180 m/min |
| Gatunek | IC908 |
| Rodzaj produktu | Toczenie poprzeczne |